

- KONSTRUKTION**
- 4 Kranösen für den bequemen Transport
  - Stapeltaschen für den Staplertransport
  - Schutzecken bieten zusätzlichen Anfahrschutz und Stabilität
  - Best-Point-Technologie (Verbindungsverfahren, Zinkschicht wird nicht verletzt)

- MATERIAL**
- Verzinktes Stahlblech S220 GD Z; 1.0241 und S250 GD Z; 1.0242
  - Oberfläche: MB, feuerverzinkt
  - Trapezblechdicke: 0,8 mm
  - Profildicken: 1,5 mm bzw. 2 mm

- OSB-BODEN**
- OSB/3 Platte zur Verwendung für tragende Zwecke im Feuchtbereich gemäß EN 300
  - Plattendicke: 18 mm
  - Belastbarkeit: 500 kg/m<sup>2</sup>
  - Vollständig PMDI (formaldehydfrei) verleimt, emissionsarm (E1)
  - Schädlingsfreiheit wird garantiert (IPPC-Standard)
  - Europäische Baustoffklassifizierung nach EN 13501-1: D - s2, d0

- KRANBARKEIT**
- 500 kg zulässiges Gesamtgewicht

- WINDLAST**
- Nur Windzone 1+2 (Binnenland)

**ABMAßE/GEWICHTE**

BPH		
Breite außen/innen	(mm)	2100/1975
Länge außen/innen	(mm)	2100/975
Höhe außen/innen	(mm)	2080/1935
Gewicht	(kg)	255

- TÜREN**
- SZ (stirnseitig 2-flügelig), 1950 x 1890 mm (lichte Maße: 1958 x 1855 mm)
  - Einstieghöhe: ca. 105 mm
  - Mit Einsteckschloss (nach DIN 18251-1) und Profilzylinder (PZ 25/25), inklusive 3 Schlüssel
  - Kurzschild und Türdrückerpaar aus Aluminium
  - Türeinraster verhindert ein "Zuschlagen" der Tür

- ANLIEFERUNG**
- Montierte Anlieferung

- ZUBEHÖR NUR FÜR DAS BPH**
- Zeichnungsablage (K 101 SM weiß beschichtet) inkl. Regalboden, zwei Regalstützen und zwei Regalarmen (verzinktes Stahlblech)
  - Zeichnungsständer für 6 Zeichnungen (verzinktes Stahlblech)
  - Lichtfeld (PVC-Trapezlichtplatte, glashell, Brandschutzklasse nach DIN 4102-1: B1, europäische Baustoffklassifizierung nach EN 13501-1: B - s1, d0)